



Strækfilmsvikler model CTR 2000 Twin - Intelligent og lynhurtig indpakning med strækfilm.

GL 2000 Twin er den hurtigste maskine, Cyklop nogensinde har bygget. Den har en kapacitet på op til 120 paller i timen. Hemmeligheden ligger i at maskinen har 2 forstræksaggregater. Det betyder at vikletiden i princippet kan halveres. En palle kan vikles i vandtæt vikling med 13 viklinger på helt ned til 30 sekunder.



Eksempler på tilbehør:

- Ind- eller udtransport i 90 grader - Airconditioneret elskab
- Elskab forberedt for lysbom - Filmrulle næsten tom
- Anden maskinfarve end standard - Udvidet ring for større paller
- Sikkerhedshegn - Højesøgende anordning
- Topfilmslift, til løft af topruller - Lysbom fra 1 til 3 sider
- String roller - Motoriseret topplade
- Svejsning af filmende og meget andet

Ret til ændringer forbeholdes

CTR 2000 Twin

Strækfilmvikler model CTR 2000 Twin - Intelligent og lynhurtig indpakning med strækfilm.

GL 2000 Twin er den hurtigste maskine, Cyklop nogensinde har bygget
En palle kan vikles i vandtæt vikling med 13 viklinger på helt ned til 30 sekunder

Udviklingen af GL 2000 Twin har resulteret i en maskine med en hel del 'intelligens'. For eksempel hvis filmen løber tør i den ene af forstræksaggregaterne, vil maskinen tilpasse sig til situationen, således at alt fortsat vil være indpakket korrekt, men nu kun ved brug af et forstræksaggregat. Takket være denne mulighed, er der ingen grund til at stoppe maskinen helt, hvilket ville betyde et tab af produktion. Desuden når et aggregat løber tør, vil maskinen sørge for, at det forstræksaggregat der skal have monteret en ny folierulle vil placere sig i betjeningsiden når pallen er færdigviklet, hvilket letter ladning betydeligt.

Begge aggregater har selvfølgelig Cyklops patenterede forstrækssystem Power Eco Stretch. Det fungerer på en sådan måde, at folien kører gennem to ruller, før den bliver pålagt varen. Hastigheden på den anden rulle er højere end den første og derfor bliver folien forstruktet. Der er monteret et 7-trins gear på den anden rulle, så det er muligt at justere, hvor meget folien skal forstrækkes fra 60 - 300 %. Den normale indstilling er mellem 200 % og 300 %, hvilket betyder, at én meter folie bliver mellem tre og fire meter.

Til denne fuldautomatiske maskine fås endda en option der hedder dobbelt topfilmspålægger, hvilket gør den endnu mere fleksibel. Det betyder at det nu er muligt at have to forskellige typer af topfilm liggende i topfilmspålæggeren på samme tid, for eksempel to film af forskellig længde, for forskellige typer af varer. Maskinen vil da via signaludveksling bruge af den rulle der passer til pallen. Maskinen er hurtig, og meget sikker. For eksempel, hvis nogle af de varer, der skal vikles vælter og bliver placeret, så de er i vejen, når topfilmen skal pålægges, vil optiske sensorer registrere dette og stoppe maskinen, så intet bliver beskadiget. Gennem hele processen viser et display blandt andet, hvor mange paller der er blevet pakket, og hvor meget folie der bruges. Udregningen af folieforbruget er helt oppe på 98 til 99 % nøjagtighed.

Maskinen kan justeres på en række parametre, således at forskellige indpakkingsmønstre kan skabes.

Funktioner

- Maskinen har et unikt system med en batteridrevet film enhed, hvilket betyder, at ringen ikke har en roterende el-feed
Genoplades når ringen står stille
- Op til 7 forskellige programmer til forskellige typer af varer er præ-programmerede og kan vælges manuelt fra betjeningspanelet eller ved fjernbetjening fra tilstødende udstyr
Individuel indstilling for hvert program kan nemt udføres af brugeren med funktionstasterne på displayet
Ingen forudgående kendskab til programmering eller særligt udstyr, kræves for at foretage disse indstillinger
- Forbrug af film vises på displayet
- Trinløs programmerbar hastighed op/ned
- Mulighed for at justere antallet af øvre og nedre viklinger
- Sensor til måling af pallehøjde
- Maskinen vikler både på vej op og ned
- Program for regntæt omvikling (kræver topfilm)
- Justerbar filmspænding
- Justerbart forstræk op til 300% (patenteret)
- Det valgte forstræk opretholdes konstant og garanterer konsekvent lavt film forbrug
- Justerbare film overlap
- Filmspænding kontrolleres automatisk

Tekniske data

- Kapacitet op til 120 paller / time (afhænger af varer)
- Touchpanel for opsætning af parametre og manuel betjening
- Rotationshastighed ring max. 45 omd/min
- El-forsyning 3 x 400 V - 50 Hz - 25 A - 8 Kw
- Trykluft 6 bar - ca 35 NL pr cyklus

Forstrækssystem

Motoriseret forstrækssystem med drevne valser, elektronisk styret
Forstrækket kan indstilles i 7 trin op til 300 %, og filmen fødes automatisk frem og pålægges vare med lav forspænding. Dette betyder, at meget lette varer kan vikles uden modhold fra topplade, ligesom skarpe hjørner ikke vil gennembryde strækfilmen under drift

Pallemål

- Max. størrelse (længde x bredde) 1200 x 1000 mm / 1200 x 1400mm
- Højeste varehøjde inkl. palle standard 2500 mm
- Ubegrænset vægt kapacitet

Optioner i øvrigt:

- CTR 2000 twin kan leveres med mange andre kundespecifikke optioner
- Ring og forhør

Ret til ændringer forbeholdes

Strækfilmviklere

WWW.CYKLOP.DK
TLF.: 47 17 72 00 & 75 77 14 88

CYKLOP EMBALLERING A/S

Svalehøjvej 3
3650 Ølstykke
Tel. 47 17 72 00
Fax: 47 17 70 66
www.cyklop.dk

Malervej 8
8766 Nr. Snede
Tel. 75 77 14 88
Fax. 75 77 02 04
info@cyklop.dk

CYKLOP
INTERNATIONAL

THE
STRAPPING
COMPANY

100 YEARS
1912/2012